



Gefördert durch die Europäische Union

# Prozessentwicklung von PECM-gefertigten Stanz-Stempeln

## Technische Durchführbarkeits-Studien

# HEUER Metallwaren GmbH

Zur Erhöhung der Wirtschaftlichkeit und Verringerung der Werkzeug-Reparatur- und Stand-Zeiten wird im Zeitraum vom 08.11.2021 bis 31.01.2022 ein Projekt durchgeführt, in dem die Verwendung der neuen Herstellungs-Technologie in der Stanz- und Prägetechnik mittels PECM-Verfahren hergestellten Stanz-Stempeln auf die technische Durchführbarkeit und die Wirtschaftlichkeit hin, untersucht wird. In diesem Projekt werden Stanz-Stempel vom Forschungs- und Entwicklungs-Institut IWU Fraunhofer Chemnitz mittels der PECM-Technologie (präzise elektrochemische Metallbearbeitung) hergestellt und im Rahmen unseres Maschinen-Parks auf Funktionalität, Präzision und Einsetzbarkeit, sowie Haltbarkeit und Verschleiß getestet.

Ziel ist die Gewinnung neuer Erkenntnisse zum praktischen betrieblichen Einsatz der per PECM-Technologie gefertigten Stanzstempel. Es sollen Vorzüge und Problemstellungen beim Praxis-Einsatz in der HEUER Metallwaren GmbH ermittelt und untersucht werden. Finales Ziel ist eine sinnvolle und wirtschaftliche Nutzung der PECM-Technologie im Hause der HEUER Metallwaren GmbH, um die Standzeiten der Werkzeuge bei Reparaturen zu verringern und durch den deutlich niedrigeren Verschleiß der PECM-Stanzstempel die Metall-Teile-Produktion effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten.

Die Europäische Union / EFRE fördert dieses FuE-Projekt mit einem Investitions-Kosten-Zuschuss i.H.v. 50%.



Europäische Union

Europa fördert Sachsen.

**EFRE**

Europäischer Fonds für  
regionale Entwicklung

